

## Grupo Gerador Diesel

Motor		60Hz - 1800 rpm									50Hz - 1500 rpm								
Modelo	Cilindros	Standby Power			Prime Power			Base Power			Standby Power			Prime Power			Base Power		
		kVA	kWe	CV	kVA	kWe	CV	kVA	kWe	CV	kVA	kWe	CV	kVA	kWe	CV	kVA	kWe	CV
2806A-E18TAG3	6L	750	600	923	680	544	840	563	450	688	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2806A-E18TAG2	6L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	700	560	844	650	520	784	500	400	606

### Regimes de operação:

#### STAND-BY POWER

Equipamento próprio para trabalho em regime de emergência, atendendo cargas variáveis. Neste regime de potência não é permitido sobrecarga. Limite de trabalho, até 500 horas/ano.

#### PRIME POWER

Equipamento próprio para trabalho atendendo cargas variáveis, com fator de carga máximo de 70%, continuamente, sem limite de tempo de operação, respeitando as perdas para manutenção. Há possibilidade de sobrecarga durante 1 hora a cada 12 horas de funcionamento.

#### BASE POWER

Equipamento próprio para trabalho contínuo, sem interrupção, atendendo cargas constantes. Neste regime de potência não é permitido sobrecarga. Sem limite de horas de trabalho, obedecendo as paradas programadas para manutenção.

Normas utilizadas: ISO 3046, ISO 8528

POWERED BY

 Perkins



### Motor Diesel

Injeção direta, 4 tempos, turboalimentado, refrigerado a água, 24 Vcc, com alternador para carga de bateria e motor de partida e sistema de governo eletrônico, para controle e monitoração.

### Gerador

Síncrono, trifásico, sistema brushless, 4 pólos, passo encurtado, ligação estrela com neutro acessível, isolamento classe H e regulador de tensão eletrônico incorporado. Tensões disponíveis: 220, 380 e 440V em 60Hz; 380 ou 400V em 50Hz.

### Equipamento Standard Auto-Start

- Painel de comando, montado junto ao gerador (skid);
- Comando manual analógico com voltímetro, termômetro d'água, horímetro, amperímetro e freqüencímetro;
- Partida e parada manual.

### Equipamento Standard Automático

- Quadro de comando tipo "Gemini", montado sobre a base;
- Controlador microprocessado;
- Modos de operação automático, manual e teste;
- Partida automática através de falta ou falha da concessionária;
- Retificador eletrônico automático para bateria de partida;
- Sistema de pré-aquecimento.

### Acessórios

- Disjuntor termomagnético tripolar para seccionamento e proteção;
- Tanque de combustível 250 litros com kit de interligação na base;
- Silenciador de absorção e segmento elástico em aço inox;
- Um conjunto de baterias isentas de manutenção, 24Vcc com cabos e terminais.
- Amortecedores de vibração, entre a base e o grupo gerador;
- Conjunto de manuais técnicos.

### Opcionais

- Chave de transferência para equipamentos automáticos;
- Carenagem leve (CL);
- Container silenciado leve (SL) - 85dB(A) @ 1,5m.

Vendas: +55 51 2131.3825

Serviços: +55 51 2131.6420

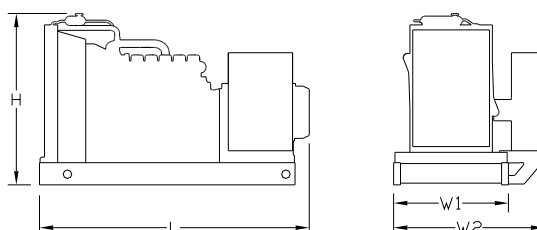
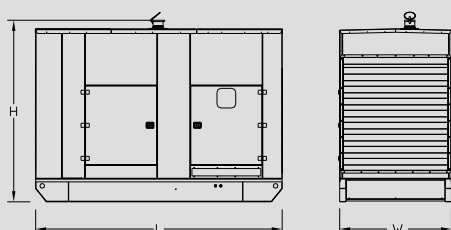
ou consulte nosso site

[www.stemac.com](http://www.stemac.com)

# Especificações Básicas



	60Hz	50Hz
<b>Motor</b>		
Modelo	2806A-E18TAG3	2806A-E18TAG2
Potência standby (kVA)	750	700
Referência do motor	NA	NA
Dimensão da face da colméia do radiador L x A	1340 x 1260	1340 x 1260
Consumo de combustível standby (L/h)	166	148,3
Consumo de combustível prime (L/h)	151,8	137,2
Consumo de combustível base (L/h)	120,8	104,5
Sistema de governo	Eletrônico	Eletrônico
Tipo de injeção	Eletrônica	Eletrônica
Vazão de ar para admissão (m³/s)	0,84	0,6
Vazão de ar do ventilador do radiador (m³/s)	14,2	11,7
Sistema elétrico do motor (Vcc)	24	24
Carcaça do volante (capa seca)	SAE 0	SAE 0
Volante (flange de acoplamento)	SAE 18	SAE 18
Temperatura máxima dos gases de descarga (°C)	543	571
Diâmetro da conexão de descarga (pol)	8"	8"
Norma de emissões	Não emitido	Não emitido
Peso do motor (Kg)	2050	2050
Cilindrada(L)	18,13	18,13
<b>Gerador</b>		
Tipo do gerador	Síncrono, brushless, especial para cargas deformantes	
Fator de potência	0,8	
Classe de isolamento	180 °C (H)	
Temperatura de sobrelevação	125 °C	
Grau de proteção	IP21	
Distorção harmônica total	<5 %	
Corrente de curto-circuito	3xIn, durante 5 segundos	
Período de troca de óleo lubrificante	A cada 200 horas	
Período de troca do filtro de óleo lubrificante	A cada 200 horas	
<b>Operação e Manutenção</b>		
Tipo de óleo	SAE 15W40 API/CG4	SAE 15W40 API/CG4
Capacidade máxima do cárter (L)	42	42
Capacidade total do sistema lub. com filtros(L)	48	48
Modelo e quantidade de elementos de filtros para lubrificante	Qtd: 1 PN# CH10929	Qtd: 1 PN# CH10929
Modelo e quantidade de elementos de filtros para diesel	Qtd: 1 + 1 PN# 10930 + PN# 10931	Qtd: 1 + 1 PN# 10930 + PN# 10931
Período de troca do filtro de óleo diesel	A cada 500 horas ou a cada 1 ano	
Tipo do elemento do filtro para admissão de ar	CH11396	CH11396
Período de troca do filtro para admissão de ar	A cada 500 horas ou a cada 1 ano	
Tipo do aditivo para o sistema de arrefecimento	Havoline XLJ - concentração a 5%	
Período de troca da água do sis. de arrefecimento	A cada 3.000 horas ou a cada 3 anos	
Capacidade de água do sis. de arrefecimento (L)	61	61



Motor	Dimensões (mm)				Peso (Kg)				
	L		W	H		CL	SL	CL	SL
Modelo	CL	SL		CL	SL				
2806A-E18TAG	3780	5130	1800	3030	3010	4858	5811		

Motor	Dimensões (mm)				Peso (Kg)
	L	W1	W2	H	
2806A-E18TAG	3246	1536	1849	2116	4350

Dimensões somente para referência e não deverão ser utilizadas para projeto.

\* CL Carenagem Leve \*\* SL Container Silenciado Leve

DISTRIBUIDO POR:

**STEMAC**  
GRUPOS GERADORES